

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
KDWU/1/2025

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:	Połączenia PE/STAL z rurą stalową do spawania do gazu w średnicach dn25/DN15+dn500/DN500
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:	PS
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:	Połączenia PE/Stal stosuje się do budowy, remontów i rekonstrukcji sieci gazowych przeznaczonych do zasilania systemów ogrzewania/chłodzenia w budynkach z zewnętrznego zbiornika magazynowego lub od końcowej stacji redukcji ciśnienia sieci, do wlotu do urządzeń do ogrzewania/chłodzenia w budynku. Nie podlegające wymaganiom dotyczącym bezpieczeństwa pożarowego. W przypadku zastosowania dla pierwszej klasy lokalizacji gazociągu wymagane badania 100% jakości złączy spawanych.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:	RADIATYM Sp. z o. o., 44-100 Gliwice, ul. Królewskiej Tamy 16
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:	Nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System „3” oceny zgodności
7. Krajowa specyfikacja techniczna:	Nie dotyczy
7a. Polska norma wyrobu Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:	Nie dotyczy
7b. Krajowa Ocena Techniczna: Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej	Krajowa Ocena Techniczna nr. INIG-PIB-KOT-2019/0019wyd.4 Instytut Nafty i Gazu Państwowy Instytut Badawczy ul. Lubicz 25A, 31-503 Kraków
8. Deklarowane właściwości użytkowe:	
Dopuszczalne odchyłki wymiarów rur PE: średnica, grubość ścianki, owalność wyrażone w [mm]	
dn PE	25 32 40 50 63 75 90 110 125 140 160 180 200 225 250 280 315 355 400 450 500
średnica	25,0+25,3 32,0+32,3 40,0+40,4 50,0+50,4 63,0+63,4 75,0+75,5 90,0+90,6 110,0+ 110,7 125,0+ 125,8 140,0+ 140,9 160,0+ 161,0 180,0+ 181,1 200,0+ 201,2 225,0+ 226,4 250,0+ 251,5 280,0+ 281,7 315,0+ 316,9 355,0+ 357,2 400,0+ 402,4 450,0+ 452,7 500,0+ 503,0
grubość ścianki	3,0+3,5 3,0+3,5 3,7+4,2 4,6+5,2 5,8+6,5 6,8+7,5 8,2+9,2 10,0+11,1 11,4+12,7 12,7+14,1 14,6+16,2 16,4+18,2 18,2+20,2 20,6+22,8 22,7+25,1 25,4+28,1 28,6+31,6 32,2+35,6 36,3+40,1 40,9+45,1 45,4+50,1
owalność	1,2 1,3 1,4 1,4 1,5 1,6 1,8 2,2 2,5 2,8 3,2 3,6 4 4,5 5 5,8 6,1 6,4 6,7 7,0 7,3 7,6 7,9 8,2 8,5 8,8 9,1 9,4 9,7 10,0 10,3 10,6 10,9 11,2 11,5 11,8 12,1 12,4 12,7 13,0 13,3 13,6 13,9 14,2 14,5 14,8 15,1 15,4 15,7 16,0 16,3 16,6 16,9 17,2 17,5 17,8 18,1 18,4 18,7 19,0 19,3 19,6 19,9 20,2 20,5 20,8 21,1 21,4 21,7 22,0 22,3 22,6 22,9 23,2 23,5 23,8 24,1 24,4 24,7 25,0 25,3 25,6 25,9 26,2 26,5 26,8 27,1 27,4 27,7 28,0 28,3 28,6 28,9 29,2 29,5 29,8 30,1 30,4 30,7 31,0 31,3 31,6 31,9 32,2 32,5 32,8 33,1 33,4 33,7 34,0 34,3 34,6 34,9 35,2 35,5 35,8 36,1 36,4 36,7 37,0 37,3 37,6 37,9 38,2 38,5 38,8 39,1 39,4 39,7 40,0 40,3 40,6 40,9 41,2 41,5 41,8 42,1 42,4 42,7 43,0 43,3 43,6 43,9 44,2 44,5 44,8 45,1 45,4 45,7 46,0 46,3 46,6 46,9 47,2 47,5 47,8 48,1 48,4 48,7 49,0 49,3 49,6 49,9 50,2 50,5 50,8 51,1 51,4 51,7 52,0 52,3 52,6 52,9 53,2 53,5 53,8 54,1 54,4 54,7 55,0 55,3 55,6 55,9 56,2 56,5 56,8 57,1 57,4 57,7 58,0 58,3 58,6 58,9 59,2 59,5 59,8 60,1 60,4 60,7 61,0 61,3 61,6 61,9 62,2 62,5 62,8 63,1 63,4 63,7 64,0 64,3 64,6 64,9 65,2 65,5 65,8 66,1 66,4 66,7 67,0 67,3 67,6 67,9 68,2 68,5 68,8 69,1 69,4 69,7 70,0 70,3 70,6 70,9 71,2 71,5 71,8 72,1 72,4 72,7 73,0 73,3 73,6 73,9 74,2 74,5 74,8 75,1 75,4 75,7 76,0 76,3 76,6 76,9 77,2 77,5 77,8 78,1 78,4 78,7 79,0 79,3 79,6 79,9 80,2 80,5 80,8 81,1 81,4 81,7 82,0 82,3 82,6 82,9 83,2 83,5 83,8 84,1 84,4 84,7 85,0 85,3 85,6 85,9 86,2 86,5 86,8 87,1 87,4 87,7 88,0 88,3 88,6 88,9 89,2 89,5 89,8 90,1 90,4 90,7 91,0 91,3 91,6 91,9 92,2 92,5 92,8 93,1 93,4 93,7 94,0 94,3 94,6 94,9 95,2 95,5 95,8 96,1 96,4 96,7 97,0 97,3 97,6 97,9 98,2 98,5 98,8 99,1 99,4 99,7 100,0
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	
Dopuszczalne odchyłki gwintów	
Dopuszczalne odchyłki wymiarów kołnierza wyrażone w [mm]	
Długość końcówki rury stalowej przeznaczonej do spawania dla: dn≤225 dn≥250	
Wytrzymałość hydrostatyczna (80 °C, 165h)	
Szczelność zewnętrzna w temperaturze (+30±2°C)	
Szczelność zewnętrzna w temperaturze (-10±2°C)	
Odporność na działanie sił osiowych	
Jakość złączy spawanych (o ile występują) ¹⁾	
Stan powierzchni elementów z PE	
Deklarowane właściwości użytkowe	
NPD	
NPD	
≥300mm ≤400mm	
Brak uszkodzeń, brak przecieków	
Brak przecieków	
Brak przecieków	
Zniszczenie rury PE przy zachowaniu integralności połączenia	
Badania wizualne	Brak niedopuszczalnych niezgodności spawalniczych
Badania radiograficzne	Brak niedopuszczalnych niezgodności spawalniczych
Badania ultradźwiękowe	Brak niedopuszczalnych wskazań
Czyste, gładkie, pozbawione rys i innych defektów	
9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.	

Gliwice 27.11.2025

TOMASZ TYMKIEWICZ
WICEPREZES

V-ce Prezes Zarządu Tomasz Tymkiewicz