

Monobloki IJO



Monobloki izolujące

- do stosowania w sieciach gazowych i instalacjach przemysłowych nadziemnych i podziemnych
- służące do odizolowania elektrycznego odcinków rurociągów, stacji redukcyjno-pomiarowych, tłoczni i innych obiektów
- nie wymagają dozoru i okresowej konserwacji
- uprawnienia UDT do wytwarzania elementów urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych
- Świadectwo Zatwierdzenia Systemu Jakości wydane przez INiG Kraków na zgodność z Dyrektywą Ciśnieniową **PED 2014/68/UE** w zakresie wymagań modułu H
- **ISO 9001** w zakresie projektowania, produkcji połączeń PE-Steel, monobloków izolacyjnych, kompensatorów liniowych typu KLR oraz izolacyjnych połączeń kołnierzowych IPK do sieci przesyłowych i rozdzielczych gazu, wody i paliw płynnych, produkcji konstrukcji stalowych, korpusów i rur
- Certyfikat Zapewnienia Jakości w Spawalnictwie **EN ISO 3834-2**
- Certyfikat Systemu Przenoszenia Oznaczeń Materiałowych
- Certyfikat zgodności z **ATEX**

Własności mechaniczne

Doskonale własności mechaniczne dzięki zwartej konstrukcji w statycznie korzystnej formie z zastosowaniem przekładki (izolatora) z płyty epoksydowej, korpus złącza wykonuje się jako konstrukcja spawana z blach o dużej grubości lub odkuwek (stale niestopowe i niskostopowe) zgodne z normami EN i ASME. Wielokrotne testy i próby oraz wieloletnie doświadczenie potwierdzają poprawność zastosowanego rozwiązania konstrukcyjnego

Własności elektryczne



Idealna konstrukcja zamykająca w strefie głowicy monobloku, elektryczne przejście z zastosowaniem w niej wysokiej jakości materiałów izolacyjnych, rezystancja monobloku powyżej **1GΩ** przy napięciu **1kV** w stanie suchym.

Monobloki mogą być produkowane w następujących wersjach wytrzymałości dielektrycznej:
od 5 kV do nawet 40 kV (AC); 50 Hz albo 60 Hz

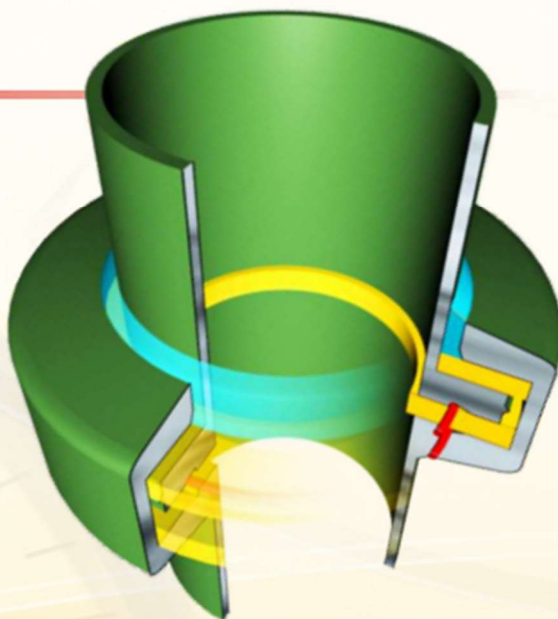
Zastosowanie iskiernika zewnętrznego lub wewnętrznego, skutecznie chroni strefę przekładek izolacyjnych przed uszkodzeniem np. w skutek wyładowania atmosferycznego.

Obliczenia wytrzymałościowe

Standardowo wg WUDT/UC/2003; ASME Section VIII Division 1, Appendix 2, Dodatkowo wartości obciążeń zewnętrznych (moment zginający, moment skręcający, siła osiowa) mogą być narzucone przez klienta.

Materiały

- stosowane rury do spawania wg EN, API, ASTM i inne;
- elementy stalowe (pierścienie) wykonane z blach i odkuwek;
- uszczelnienie O-ring - odporne na starzenie i dobierane dla medium roboczego pod względem odporności chemicznej i temperaturowej
- materiał izolacyjny - szkło-epoksyd PCE (G10/G11) wg NEMA lub PN-EN 60893



Zakres wykonania

Praktycznie bez ograniczeń ponad dane ujęte w tabeli wymiarów; na niskie, średnie, średnio-podwyższone, wyokie ciśnienie i **powyżej 10 MPa** ANSI 150 (20 bar), ANSI 300 (51 bar), ANSI 600 (102 bar), ANSI 900 (153 bar), ANSI 1500 (255 bar), ANSI 2500 (425 bar)] również są w naszym zasięgu produkcyjnym.

Zakres stosowania

Do rurociągów gazowych, produktów naftowych, ropopochodnych, chemicznych, wody pitnej, wody morskiej itp. kopalnie i magazyny podziemne gazu, strefy zagrożenia wybuchem; przy zamówieniu należy określić rodzaj medium oraz parametry pracy.

Powłoki zewnętrzne

Powłoka epoksydowa i poliuretanowa wg PN EN 10290, PN-EN ISO 12944, powłoka termokurczliwa np. CANUSA lub REIHEM wg. DIN 30672, PN EN 12068, lub wg specyfikacji Klienta.



Powłoki wewnętrzne

Standardowo powłoka epoksydowa wg PN-EN 10301, istnieje możliwość powlekania zgodnie z wymaganiami Zamawiającego.



Kontrola i odbiór

Standardowo każdy monoblok badany jest zgodnie z normą EN 1594 lub wg wymagań klienta. Wyniki testów zawarte są w świadectwie 3.1 wg EN 10204, opcjonalnie certyfikacie 3.2 wg EN 10204.



Badania

- Budowa, wymiary, materiały,
- hydrostatyczna próba wytrzymałości ciśnieniem $1,5 \times \text{MOP}$ (maksymalne ciśnienie robocze),
- pneumatyczna próba szczelności przy ciśnieniu 6 bar,
- próba elektryczna napięciem przemiennym 5kV/50 Hz w czasie 1 minuty (brak iskrzenia),
- rezystancja powyżej $1 \text{ G}\Omega$ przy napięciu stałym 1 kV.

