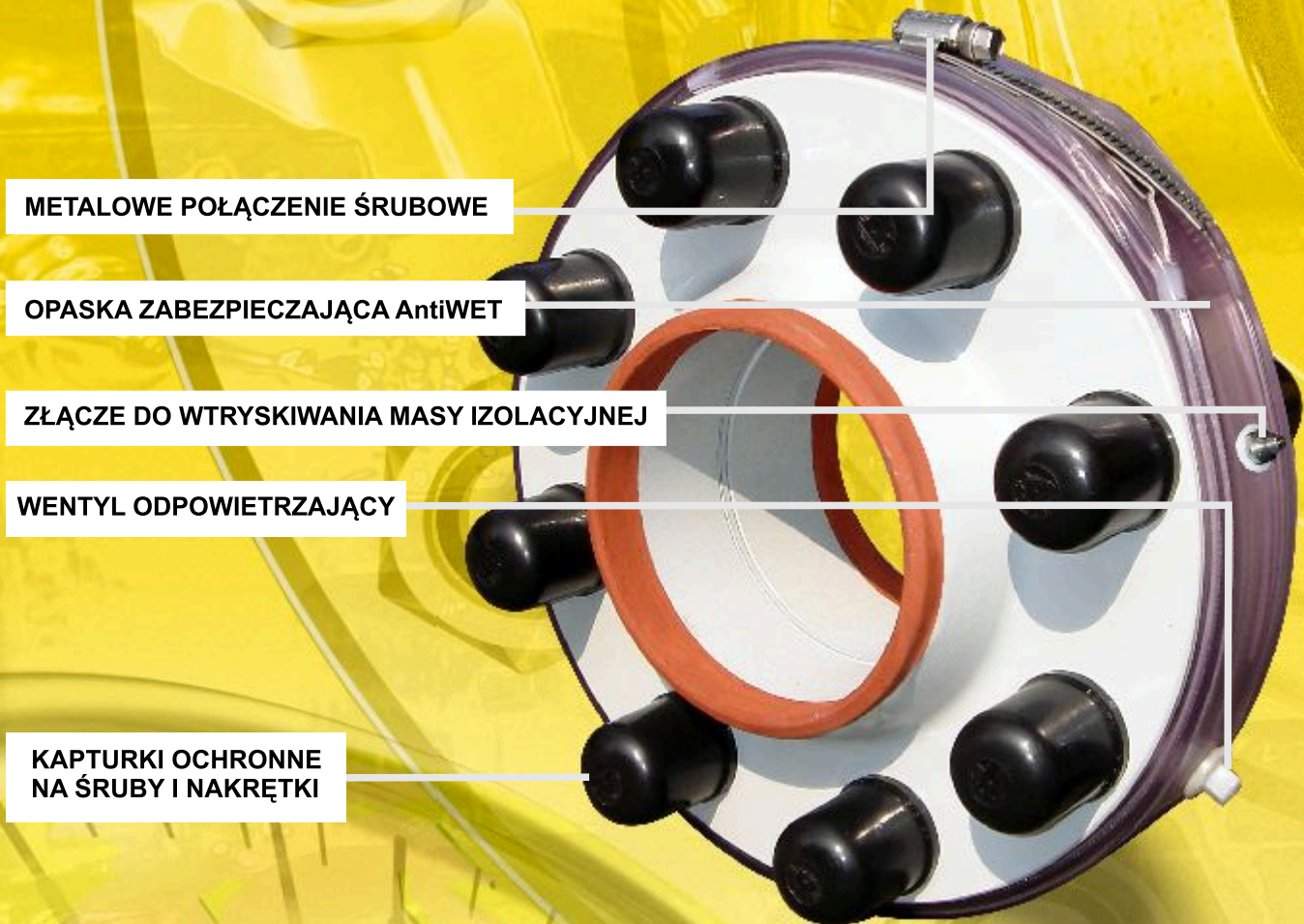


Opaska zabezpieczająca połączenia kołnierzowe to szybki, prosty i skuteczny sposób by zapobiec korozji



INFORMACJE

Opaski zabezpieczające AntiWET służą do ochrony stalowych pierścieni kołnierzowych, uszczelki oraz przekładki izolacyjnej w połączeniach IPK przed wnikaniem wilgoci. Kontrola oraz świadomość szkód, jakie niesie ze sobą korozja, jest rzeczą fundamentalną w konserwacji rurociągu. Poprzez zastosowanie opaski kołnierzowej oraz czynnika hamującego korozję w postaci żelowej masy izolującej, kołnierze pozostają zabezpieczone na wiele lat, zapobiegając awariom i przestojom w pracy rurociągu.

Zastosowany **wentyl odpowietrzający** umożliwia równomierne rozprowadzenie syntetycznej żelowej masy po całej przestrzeni pomiędzy dwoma kołnierzami.

Opaski zabezpieczające **AntiWET** są dostosowane do połączeń kołnierzowych wg PN-EN na ciśnienie od PN10 do PN400 oraz typoszeregu ANSI od 150 do 2500 lbs, od DN15 (½") do DN3600 (144").

Opaski zabezpieczające przystosowane są do pracy w zakresie temperatur od -30°C do 75°C.

Wyraźna przewaga opaski zabezpieczającej AntiWET w porównaniu z innymi metodami ochrony kołnierzy przed korozją

Projekt opasek **AntiWET** umożliwia wizualną inspekcję powierzchni kołnierzy bez konieczności usuwania opaski.



Po co próbować chronić kołnierze starym sposobem, jeżeli AntiWET robi to lepiej

Opaski termokurczliwe



Termokurczliwa osłona kołnierza składa się z wielu składników (min. rękawa termokurczliwego, listwy zamykającej, materiału uszczelniającego itd.). Wymagane liczne narzędzia

instalacyjne jak również wyposażenie ochronne. Należy również doliczyć dodatkowy czas i odpowiednio przeszkolony personel do instalacji. Biorąc pod uwagę ilość czynności wymaganych do przeprowadzenia instalacji, można stwierdzić, że jest to bardzo nieefektywna i skomplikowana metoda ochrony kołnierza.

Po instalacji kołnierze nie mogą być badane pod kątem korozji bez usunięcia rękawów termokurczliwych a ponowne ich użycie jest niemożliwe. Dodatkowo, rękawy termokurczliwe są bardzo drogą metodą i muszą być odcięte bądź spalone w celu usunięcia.

Ta my



Aby móc zastosować taśmę, kołnierz musi być nią owinięty dokładnie wokół swojego obwodu, jednak nie wszystkie kołnierze się do tego nadają. Tak zabezpieczone kołnierze nie są dokładnie wypełnione, co skutkuje pustymi

miejscami w rowkach (szczelinach) kołnierza. Przeprowadzenie inspekcji wizualnej stanu kołnierzy wiąże się z koniecznością odcięcia taśmy. Odcięta taśma nie nadaje się do ponownego użytku.

Wypełniacze woskowe



Wypełniacze woskowe i epoksydowe są brudzące oraz trudne do nałożenia.

Takie wypełniacze wymagają wielu narzędzi podczas instalacji i są czasochłonne. Wosk musi być roztopiony i uformowany.

Wypełniacze epoksydowe muszą być wprowadzane pod wysokim ciśnieniem lub nałożone na kołnierz, pozostawiając potencjalne luki. Zarówno wosk, jak i wypełniacz epoksydowy mają tendencję do kurczenia się i oddzielania od powierzchni kołnierza, zezwalając w ten sposób na przemieszczanie się wilgoci między wypełniaczem a kołnierzem, powodując korozję.

Raz zainstalowane wypełniacze woskowe i epoksydowe nie nadają się do inspekcji pod kątem korozji. Poza tym są wyjątkowo brudzące i trudne do usunięcia.

Opaska AntiWET zabezpiecza przed tego typu korozją



Test ochrony kołnierzy przed korozją

Test został przeprowadzony w mgie solnej. Czas trwania testu wynosił 500 godzin.

Niezabezpieczone kołnierze



Przed badaniem

Kołnierze zabezpieczone opaską AntiWET oraz kapturkami ochronnymi na śruby



500 godzinna próba w mgie solnej



Po badaniu



WYNIKI

Kołnierze, śruby oraz nakrętki uległy korozji. Uszkodzeniu mogła również ulec uszczelka pomiędzy kołnierzami co w efekcie bardzo utrudnia konserwację połączenia kołnierzowego. Połączenie nadaje się do wymiany co wiąże się z wysokimi kosztami.

Kołnierze, śruby oraz nakrętki są w bardzo dobrym stanie, co pozwoliło zachować integralność połączenia a prace konserwatorskie są znacznie łatwiejsze do przeprowadzenia. Połączenie może być używane bezproblemowo przez wiele lat.

Instrukcja montażu opaski AntiWET oraz sposób aplikacji żelu do wypełniania przestrzeni między kołnierzami

1. Przygotować opaskę AntiWET, żel wypełniający, smarownicę (np. YATO YT-0700), kapturki ochronne na śruby, śrubokręt płaski.



2. Nałożyć opaskę ANtiWET oraz skręcić oba jej końce. Wentyl odpowietrzający (biały korek) powinien znajdować się w pozycji górnej.



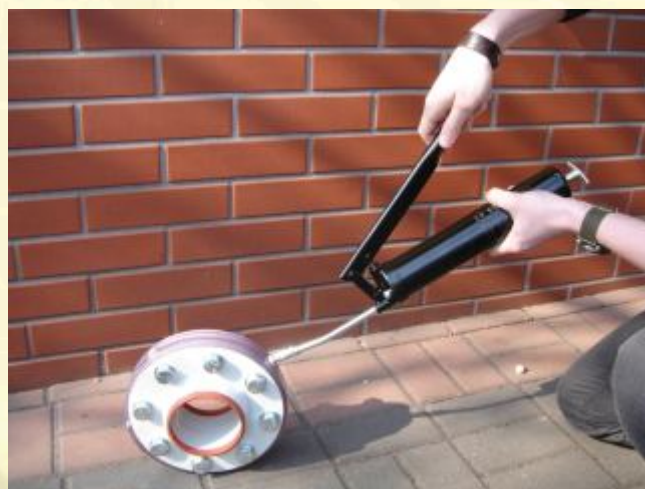
3. Odkręcić korek wentyla odpowietrzającego.



4. Odbezpieczyć tubę z żelem i włożyć ją do smarownicy.



5. Wypełnić przestrzeń międzykołnierzową żelem przy użyciu smarownicy oraz metalowego złącza - kalamitki. Po wykonaniu zadania należy wkręcić korek w wentyl odpowietrzający.



6. Nałożyć kapturki ochronnych na śruby.

