

rok założenia: 1979

RADIATYM[®]

śluza

nadawczo-odbiorcza tłoka z szybkozamknięciem



ul. Przewozowa 20
44 - 100 Gliwice
www.radiatym.com.pl

tel. 32/ 238 83 21
fax 32/ 231 05 15
e-mail: biuro@radiatym.com.pl

INFORMACJE

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki "W sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać sieci gazowe i ich usytuowanie" z dnia 2013-04-26 (Dziennik Ustaw 2013r. poz.640 : "Rurociągi z MOP>1,6 [MPa] należy budować wraz z armaturą niezbędną do przyłączenia śluz nadawczych i odbiorczych dla tłoków".

RADIATYM Sp. z o.o jest producentem komór śluz nadawczo-odbiorczych tłoka z szybkozamknięciem na podstawie przekazanych przez klienta założeń technicznych, wraz z uzgodnieniem dokumentacji technicznej w Jednostce Notyfikowanej (np. UDT CERT) oraz odbiorem urządzenia przez Jednostkę Notyfikowaną (np. UDT CERT) i nadaniem znaku CE.

Można stosować szybkozamknięcia różnych producentów. Zakres produkowanych średnic do DN700, zakres ciśnienia roboczego do 10,0 [MPa].

RADIATYM Sp. z o.o. stosuje System Jakości ISO 9001 w zakresie projektowania i wytwarzania urządzeń ciśnieniowych (na zgodność z PED 97/23/WE w zakresie modułu H). RADIATYM Sp. z o.o. posiada uprawnienia do wytwarzania elementów urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych (decyzja wydana przez UDT o/Gliwice nr UC-07-76-E/1-11 z dnia 2011.03.28).

Produkowane śluzy podlegające Dyrektywie Ciśnieniowej PED 97/23/WE są wykonywane pod nadzorem wybranej przez Zamawiającego Jednostki Notyfikowanej (np. UDT CERT). Urządzeniom tym nadawany jest znak CE.

STOSOWANE MATERIAŁY

W wersji standardowej do wykonania urządzeń ciśnieniowych stosowane są materiały wynikające z kontrolnych obliczeń wytrzymałościowych zatwierdzonych przez UDT dla danych ciśnień nominalnych. Wszystkie podstawowe materiały posiadają atesty hutnicze, a główne elementy składowe posiadają trwale naniesione oznaczenie gatunku materiału i numeru wytopu.

BADANIA

Badania, próby i odbiory śluz prowadzone są zgodnie z przepisami UDT i aktualnymi Procedurami Zakładowymi.

DOKUMENTACJA

Dla Zamawiającego wraz ze śluzą dostarczana jest dokumentacja powykonawcza zawierająca:

- Deklarację Zgodności Producenta śluzy,
- Deklarację zgodności Producenta szybkozamknięcia,
- Świadectwo Odbioru 3.1 lub 3.2 (wg życzenie Zamawiającego),
- ogólną instrukcję montażu-obsługi śluzy,
- szczegółową instrukcję obsługi szybkozamknięcia (opracowana przez jego Producenta),
- komplet atestów materiałowych dla zastosowanych materiałów stalowych,
- komplet raportów z badań spoin wykonywanych u Producenta śluzy (PT, VT, UT, MT, RT - zakres badań wg życzenia Zamawiającego),
- raport z przeprowadzonej próby wytrzymałości hydrostatycznej,
- raport z przeprowadzonej próby szczelności pneumatycznej,
- decyzję UDT o/Gliwice nr UC-07-76-E/1-11 z dnia 2011.03.28 o wydaniu uprawnienia do wytwarzania elementów urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych.