

Rozmowa z Bogdarem Tymkiewiczem, Prezesem Zarządu Radiatym Sp. z o.o.

Exxon wybrał polskiego producenta monobloków



Zarząd Radiatym Sp. z o.o. (od prawej)
Bogdar Tymkiewicz, Prezes Zarządu
Tomasz Tymkiewicz, Wiceprezes Zarządu



Monoblok dla ExxonMobil
przygotowywany do transportu

Marcin Żupnik: Panie Prezesie, jak doszło do kontaktu na tak trudnym dla polskich firm rynku? Z jakimi wyzwaniami należało się zmierzyć przy realizacji tego zamówienia?

Bogdar Tymkiewicz, Prezes Zarządu Radiatym Sp. z o.o.: Z racji położenia geograficznego, warunków klimatycznych, wysokich ciśnień panujących przy osiągnięciu rekordu głębokości odwiertu (12 365 m) zastosowanie na platformie wiertniczej monobloków Radiatym wydaje się być dla nas bez precedensu. Inwestor – amerykańska firma Exxon – jeden z największych koncernów naftowych na świecie, zanim wybrał naszą spółkę przeprowadził procedurę kwalifikacyjną z wieloma wiodącymi europejskimi producentami, co w efekcie zakończyło się wyborem naszej firmy.



To nie był nasz pierwszy kontrakt dla Exxon. Już wcześniej dostarczaliśmy firmie nasze monobloki, jednak zakwalifikowanie nas jako dostawcy monobloków do projektu SAKHALIN 1, było dla konsorcjum kluczowe, ponieważ ze względu na wysokie wymagania monobloki musiały być specjalnie zaprojektowane pod względem doboru materiałów: gatunku stali, izolujących przekładek, uszczelnień, powłok izolujących zewnętrznych i specjalnych powłok wewnętrznych monobloków.

Jakie parametry musiały spełnić zamówione urządzenia?

– Monobloki o całkowitej długości 10 000 mm i ciężarze 5000 kg każdy, musiały na całej długości spełniać wymagane parametry techniczne. Z tych powodów Radiatym został zaproszony do ścisłej współpracy już we wczesnej fazie projektowania urządzeń. Miały tu szczególne znaczenie udarność materiału stalowego 40J w temperaturze -50°C , technologie spawania, wyżarzanie odprężające i dobór odpowiednich powłok wewnętrznych odpornych na ścieranie etc.

Czy inwestor wspierał Państwa technologiami przeznaczonymi dla instalacji pracujących w szczególnych warunkach klimatycznych?

– Tak, oczywiście. Przy tej okazji uzyskaliśmy dostęp do technologii ochronnej powłoki odpornej na ścieranie, używanej między innymi do zabezpieczania powłok lodolamaczy.

W jak sposób urządzenia zostały przetransportowane na miejsc budowy?

– Logistyka była sporym wyzwaniem. Wszystko musiało być dużo wcześniej opracowane, zaplanowane, uzgodnione i zatwierdzone przez inwestora, aby nie było nieprzyjemnych niespodzianek. Dostawa była realizowana w transporcie lotniczym – monobloki zostały przetransportowane z podkrakowskiego lotniska Balice na Sachalin. Bezpośrednio przed montażem dostarczane były na platformę wiertniczą, dlatego nie można było ryzykować najmniejszych opóźnień, ponieważ to groziło niedotrzymaniem harmonogramu prac, należy pamiętać że w tym regionie Sakhalin okres „letni” jest niezwykle krótki a prace tego typu w podczas silnych mrozów są niemożliwe.

Na czym polegały testy sprawdzające?

– Przed wysyłką monobloki zostały poddane cyklowi badań, między innymi próbie wytrzymałościowej gnącej, próbie wytrzymałościowej skręcającej – to wszystko pod ciśnieniem roboczym 35 MPa. Hydrotest był wykonywany przy ciśnieniu 35 MPa x 1,5 w czasie 24 h. Jednostka Inspekcyjna Movi International – ustanowiona przez inwestora, czyli firmę Exxon – kontrolowała przebiegi całego procesu produkcji monobloków.

Dziękuję za rozmowę.

Marcin Żupnik

W jednym z następnych wydań naszego magazynu dostarczymy Państwu więcej informacji dotyczących oferowanych przez Radiatym Sp. z o.o. monobloków i urządzeń dla przemysłu ropy i gazu.