

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

1090-2.84935490.TÜVRhPI-2018.001

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2:2008+A1:2011

Producent	Radiatym Sp. z o.o. ul. Przewozowa 20 44-100 Gliwice Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji	Radiatym Sp. z o.o. ul. Przewozowa 20 44-100 Gliwice Polska
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2008+A1:2011
Klasa wykonania	EXC2 według EN 1090-2
Procesy spawalnicze numer referencyjny wg 4063	121 - Spawanie łukiem krytym jednym drutem elektrodowym 125 - Spawanie łukiem krytym drutem proszkowym 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane 138 - Spawanie łukowe w osłonie gazu aktywnego drutem proszkowym o rdzeniu metalowym
Gupa materiałowa	1.1, 1.2, 1.3, 3.1 wg CEN ISO/TR 15608
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek okresu ważności	09.07.2018
Termin ważności	08.07.2019
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 11.07.2018 P.Bulik



WELDING CERTIFICATE

1090-2.84935490.TÜVRhPI-2018.001

in accordance with EN 1090-1:2009+A1:2011, table B.1 for execution of structural steel components EN 1090-2:2008+A1:2011

Manufacturer	Radiatym Sp. z o.o. ul. Przewozowa 20 44-100 Gliwice Poland
Manufacturing plant <small>Production facility of the manufacturer</small>	Radiatym Sp. z o.o. ul. Przewozowa 20 44-100 Gliwice Poland
Technical specification	EN 1090-2:2008+A1:2011
Execution class(es)	EXC2 according to EN 1090-2
Welding Process(es) <small>(Reference no acc. To EN ISO 4063)</small>	121 - Submerged arc welding with solid wire electrode 125 - Submerged arc welding with tubular cored electrode 135 - Metal active gas welding, partly mechanized 138 - MAG welding with metal cored electrode
Material group	1.1, 1.2, 1.3, 3.1 according to CEN ISO/TR 15608
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.
Begin of validity	09.07.2018
Period of validity	08.07.2019
Place and date of issue	Zabrze, 11.07.2018 P.Bulik



Adam Troszka
Certification Body